

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO	12 - 1	MONTAGEM DO SISTEMA DE PARTIDA	12 - 8
DIAGNOSE DE DEFEITOS	12 - 1	MONTAGEM DA TRANSMISSÃO	12 - 10
DESMONTAGEM DA TRANSMISSÃO	12 - 2		
DESMONTAGEM DO SISTEMA DE PARTIDA	12 - 6		

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

- A carcaça do motor deve ser aberta para que seja reparada a transmissão e o conjunto de partida.
- O seletor de marchas pode ser reparado com o motor instalado na motocicleta (Capítulo 9).

ESPECIFICAÇÕES

	ITEM	VALOR NORMAL	LIMITE DE USO
Transmissão	Folga radial	-	0,30 mm
	Folga mínima entre dentes (neutro)	-	0,30 mm
	D.I. Engrenagens	C1, C4	25,020 - 25,041 mm
		C2	27,020 - 27,053 mm
		C3, M6	28,020 - 28,053 mm
		M5	28,020 - 28,041 mm
	D.E. bucha C1	25,005 - 25,016 mm	24,95 mm
	D.E. buchas C3, M6	27,969 - 27,980 mm	27,90 mm
	D.I. bucha, engrenagem C1	20,020 - 20,041 mm	20,10 mm
	Folga entre bucha e engrenagem	0,004 - 0,036 mm	0,15 mm
	D.E. árvore primária	24,959 - 24,980 mm	24,91 mm
	Folga entre engrenagem e eixo	0,020 - 0,054 mm	0,15 mm
	D.E. árvore secundária	Esquerdo	24,959 - 24,980 mm
		Direito	19,987 - 20,000 mm
Garfo seletor	Diâmetro interno	garfo central	12,000 - 12,018 mm
		garfos direito e esquerdo	15,000 - 15,018 mm
			15,05 mm
	Espessura dos dentes	4,98 - 5,00 mm	4,5 mm
	D.E. eixo do garfo seletor	Central	11,966 - 11,984 mm
		Direito e esquerdo	14,966 - 14,984 mm
Tambor seletor	D.E. do tambor	11,966 - 11,984 mm	11,91 mm
Carcaça inferior	Diâmetro interno da carcaça	12,000 - 12,027 mm	12,10 mm
Sistema de partida	D.I. Pinhão	22,00 - 22,021 mm	22,10 mm
	D.E. eixo	21,959 - 21,980 mm	21,91 mm

MEDIDAS DE TORQUE

Placa guia da partida	8-12 N-m (0,8 - 1,2 kg-m)
Pino de fixação da mola da partida	22-28 N-m (2,2 - 2,8 kg-m)
Contraporca	16-20 N-m (1,6 - 2,0 kg-m)

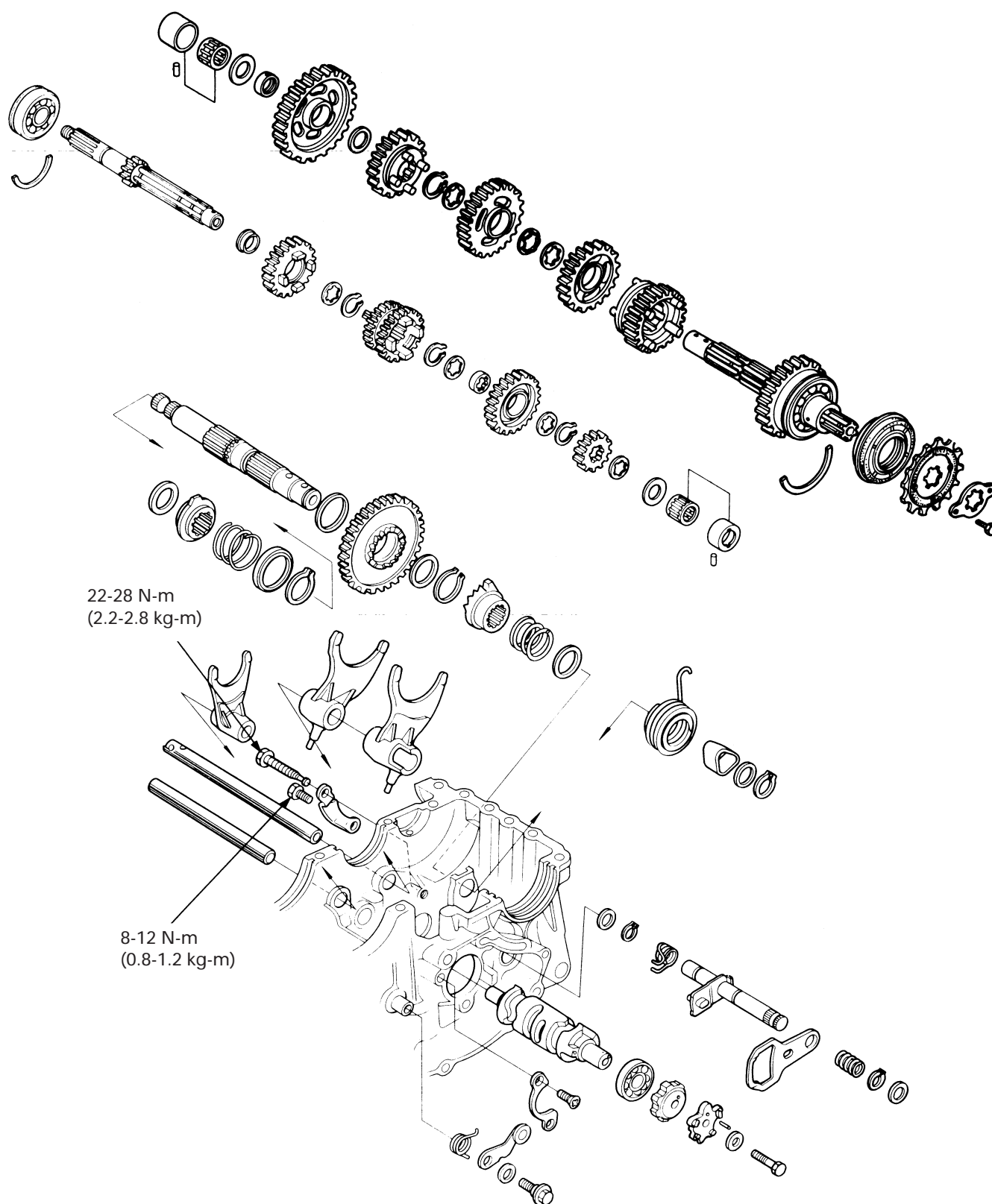
DIAGNOSE DE DEFEITOS

Dificuldade na mudança de marcha.

1. Ajuste incorreto da embreagem, folga excessiva.
2. Garfos seletores empenados.
3. Eixos dos garfos seletores empenados.
4. Dentes dos garfos seletores empenados.
5. Canal do tambor seletor danificado.

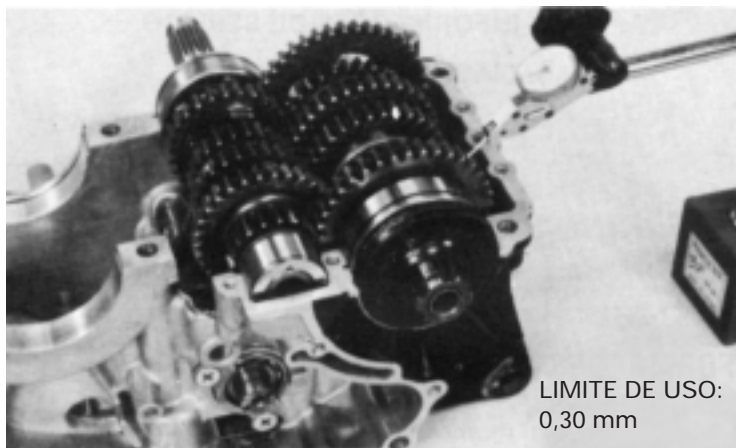
A marcha escapa

1. Dentes de engate gastos.
2. Eixo do garfo seletor empenado.
3. Excêntrico posicionador do seletor quebrado.
4. Garfos seletores empenados



DESMONTAGEM DA TRANSMISSÃO

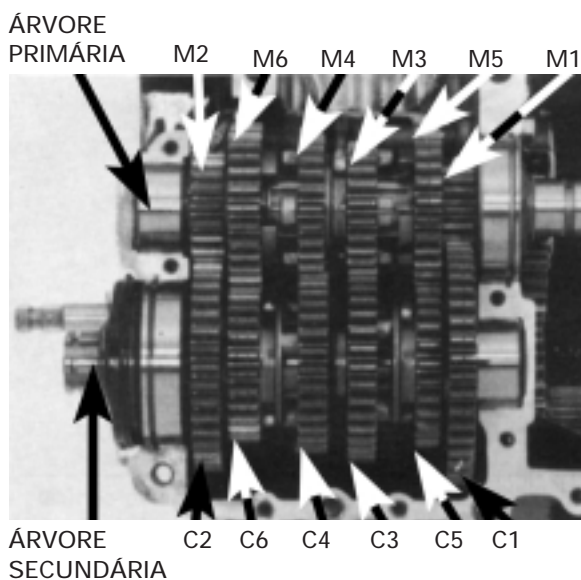
Separe as carcaça do motor (Capítulo 10).
Verifique a folga radial em cada engrenagem.



Posicione a transmissão em neutro, e verifique a folga mínima entre os dentes de encaixe de cada engrenagem.

LIMITE DE USO: 0,30 mm

Se a folga exceder o limite de uso, inspecione as arruelas de encosto, engrenagens, garfos seletores e tambor seletor. Substitua as peças que apresentarem desgaste excessivo.

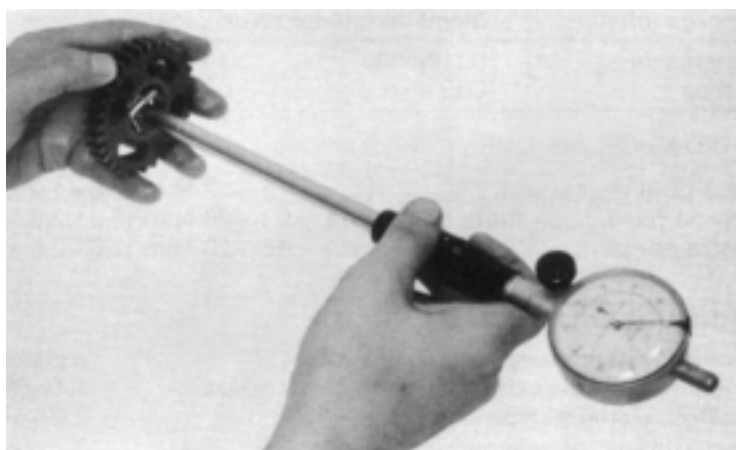


Remova as árvores primária e secundária.
Verifique em cada engrenagem, se os dentes de encaixe apresentam desgaste excessivo ou anormal.

Meça o diâmetro interno de cada engrenagem.

LIMITE DE USO:

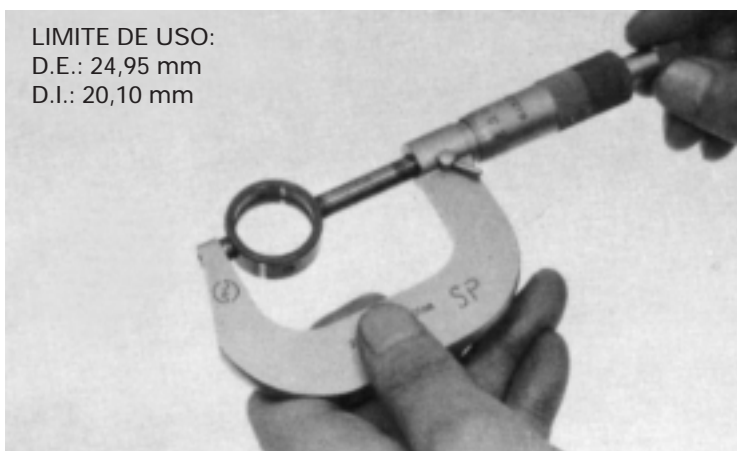
Engrenagens: C1, C4 - 25,10 mm
C2 - 27,12 mm
C3, M6 - 28,12 mm
M5 - 28,10 mm



Meça o diâmetro interno e externo da bucha da engrenagem C1.

Calcule a folga entre a engrenagem e a bucha.

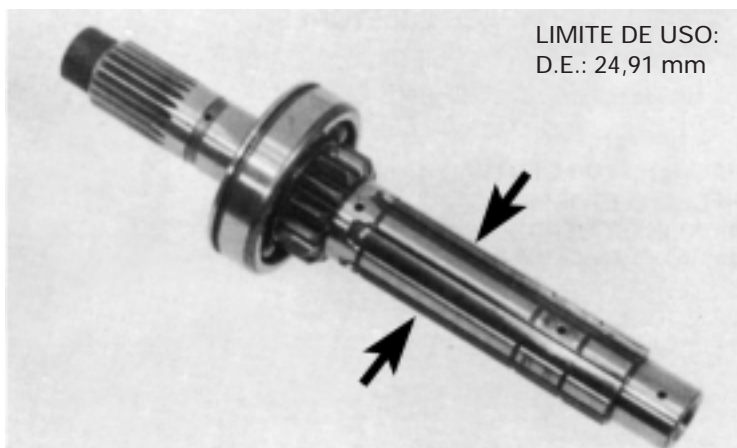
LIMITE DE USO: 0,15 mm



Meça o diâmetro externo da árvore primária.

Calcule a folga entre a árvore e as engrenagens.

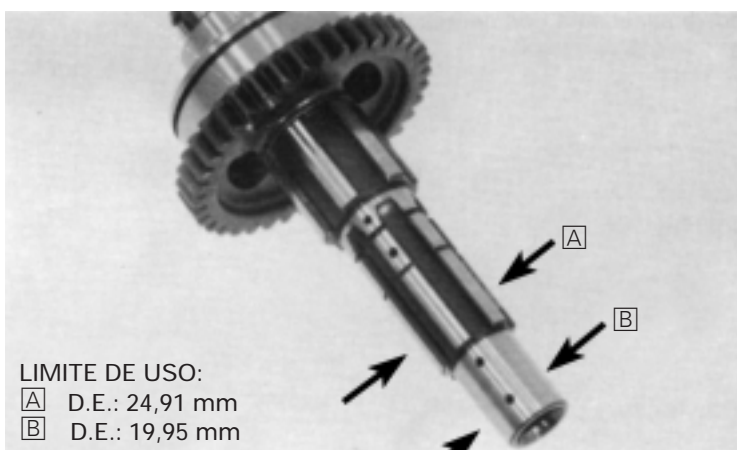
LIMITE DE USO: 0,15 mm



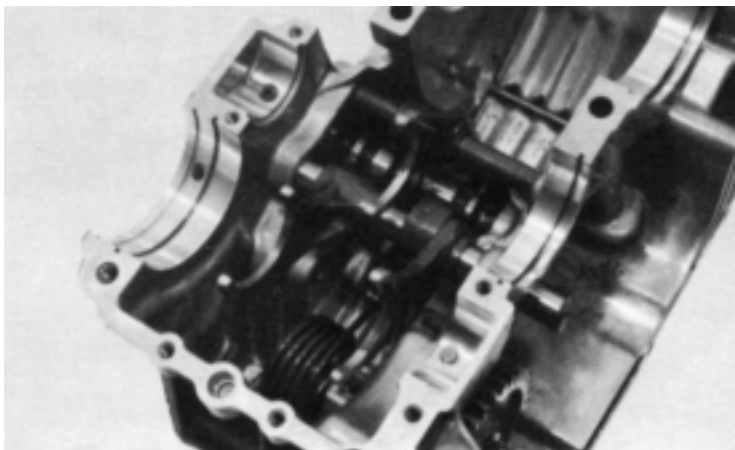
Meça o diâmetro externo da árvore secundária.

Calcule a folga entre a árvore e as engrenagens.

LIMITE DE USO: 0,15 mm



Remova os eixos e os garfos seletores.
Marque os garfos para montá-los na posição original.



INSPEÇÃO DOS GARFOS SELETORES/ EIXOS DOS GARFOS

Meça o diâmetro interno dos garfos seletores.

LIMITE DE USO:

GARFO SELETOR CENTRAL: 12,05 mm

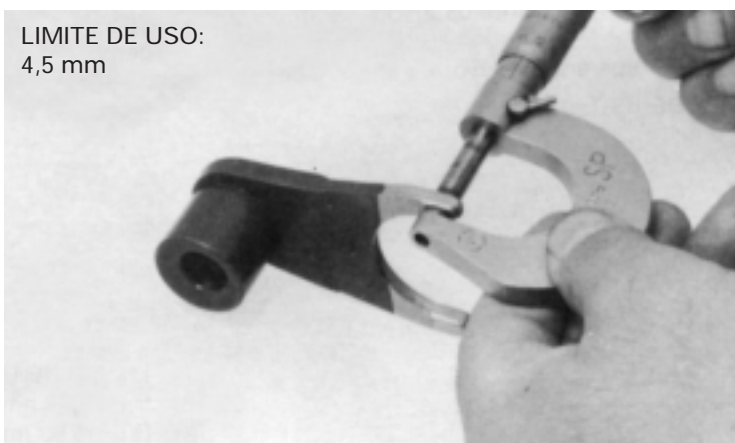
GARFOS SELETORES

DIREITO E ESQUERDO: 15,05 mm



Meça a espessura dos dentes dos garfos seletores.

LIMITE DE USO:
4,5 mm

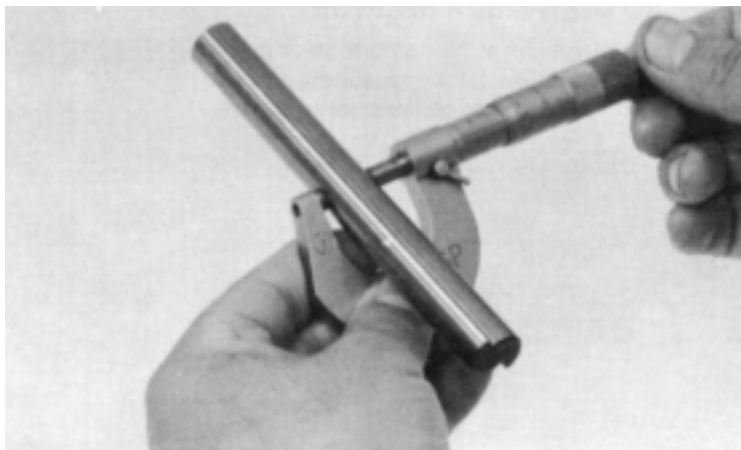


Meça o diâmetro externo dos eixos dos garfos seletores.

LIMITE DE USO:

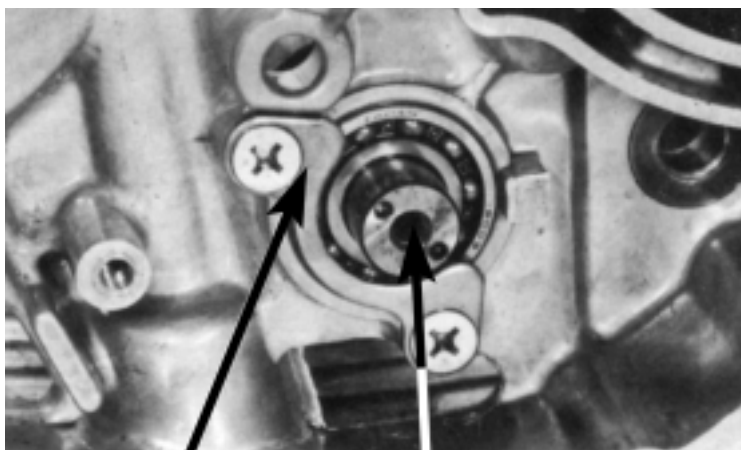
CENTRAL: 11,91 mm

DIREITO/ESQUERDO: 14,91 mm



DESMONTAGEM DO TAMBOR SELETOR

Remova o seletor de marchas (Cap.9).
Remova a placa de fixação do rolamento.
Remova o tambor seletor.



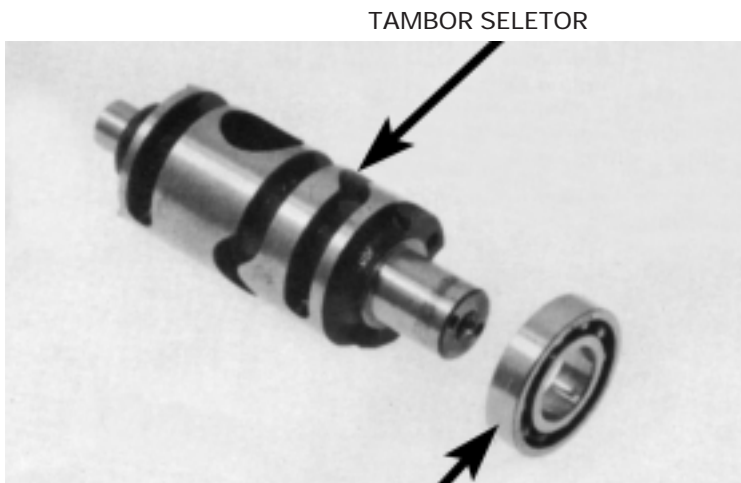
PLACA DE FIXAÇÃO

TAMBOR SELETOR

Remova o interruptor de neutro, excêntrico posicionador, pino-guia e rolamento do tambor seletor.

Verifique se as peças estão gastas ou danificadas.
Substitua se necessário.

O rolamento deverá ser substituído se apresentar ruído ou folga excessiva.



TAMBOR SELETOR

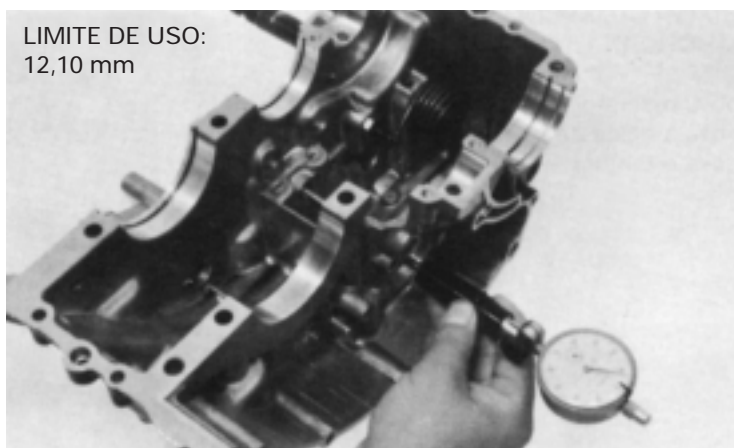
ROLAMENTO

INSPEÇÃO DO TAMBOR SELETOR

Meça o diâmetro externo do tambor seletor. Verifique os canais do tambor e substitua caso estejam danificados ou excessivamente gastos.

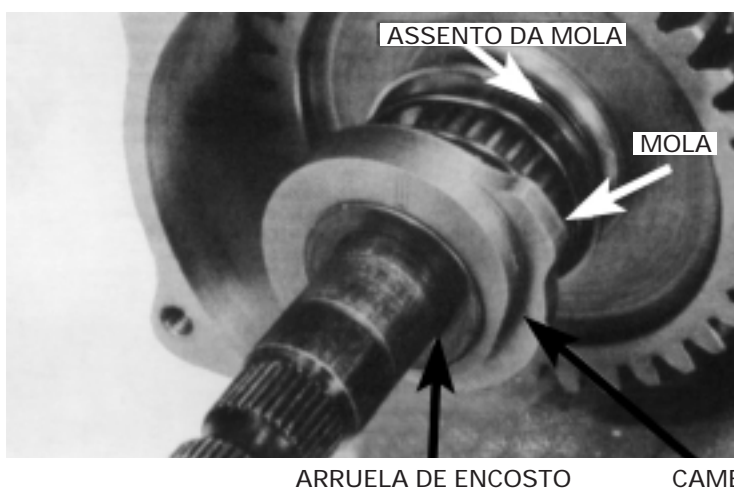


Meça o diâmetro interno da carcaça inferior.

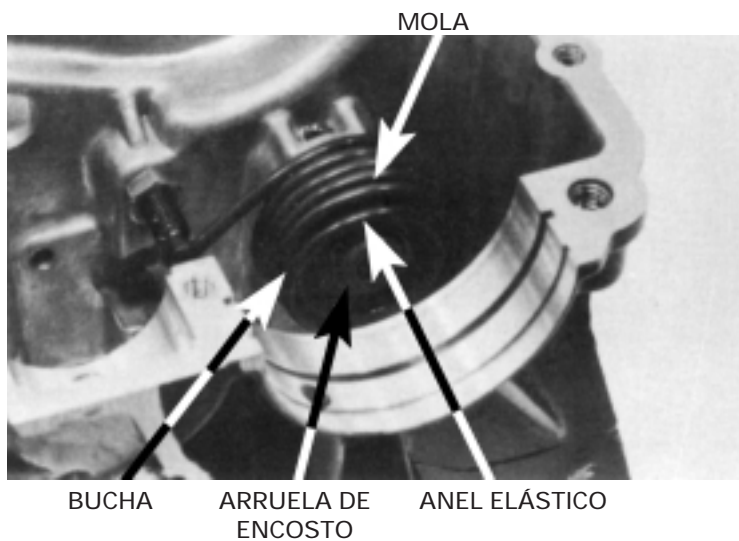


DESMONTAGEM DO SISTEMA DE PARTIDA

Remova a arruela de encosto, came do eixo da partida, mola e assento da mola.

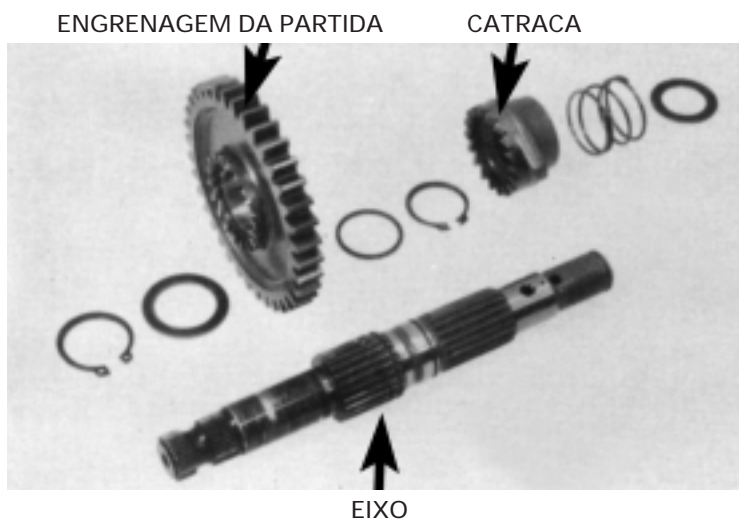


Remova o anel elástico, arruela de encosto e a bucha do eixo da partida.
Remova a mola da partida.
Remova o eixo da partida.



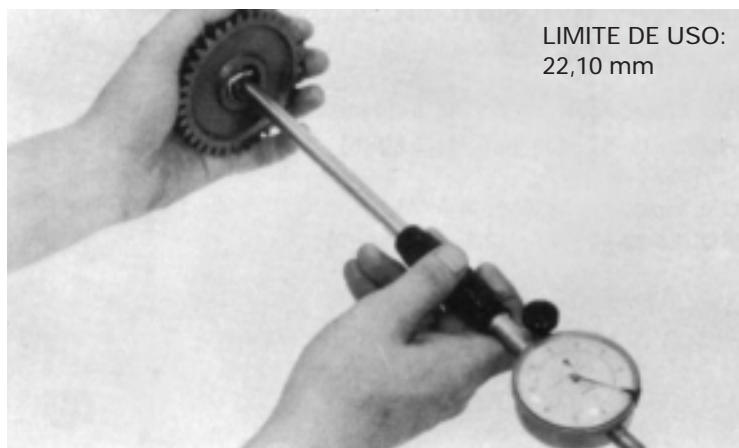
DESMONTAGEM DO EIXO DA PARTIDA

Remova a arruela de encosto, mola e catraca da partida do eixo.
Remova o anel elástico, a arruela de encosto e a engrenagem da partida.



INSPEÇÃO DO SISTEMA DE PARTIDA

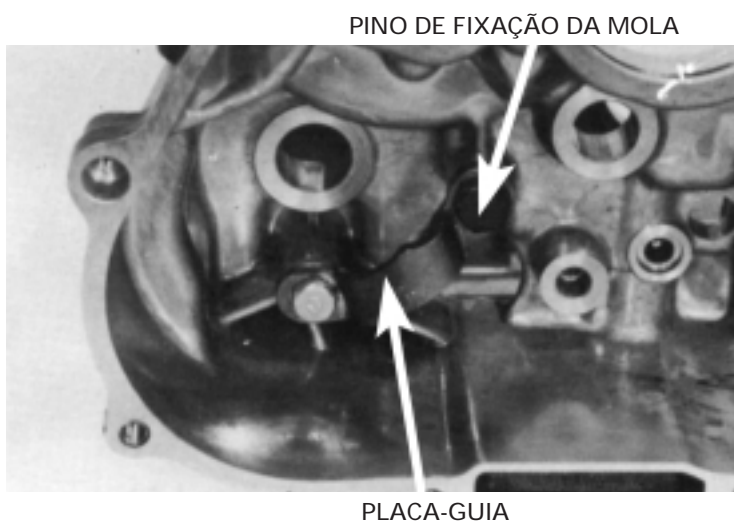
Meça o diâmetro interno da engrenagem da partida.



Meça o diâmetro externo do eixo da partida.



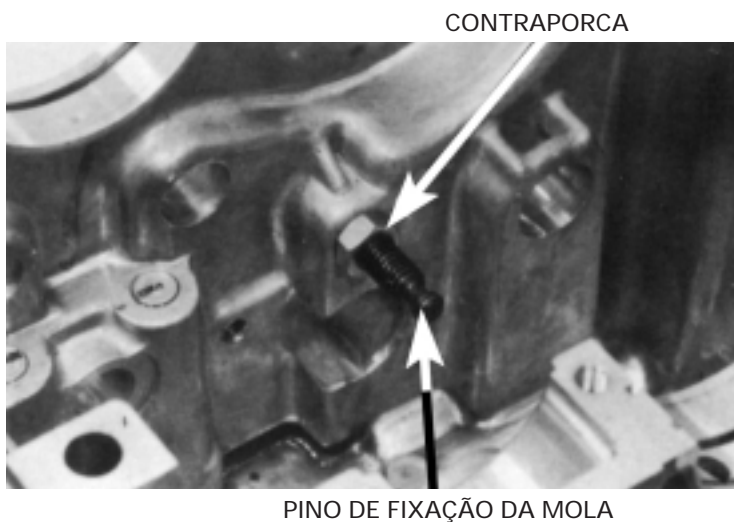
Remova a placa-guia da partida e o pino de fixação da mola.



MONTAGEM DO SISTEMA DE PARTIDA

Instale a placa-guia da partida e aperte o parafuso.
TORQUE: 8-12 N.m (0,8 - 1,2 kg-m)

Aperte o pino de fixação da mola
TORQUE: 22-28 N.m (2,2 - 2,8 kg-m)



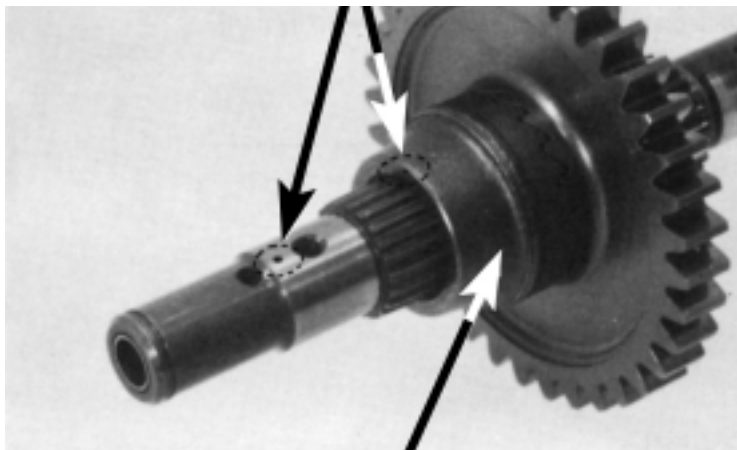
Instale o anel elástico de 24 mm, arruela de encosto, engrenagem da partida, arruela de encosto e anel elástico de 22 mm.

Instale a catraca da partida, mola da catraca e arruela de encosto.

NOTA

Alinhe as referências da catraca e do eixo.

REFERÊNCIAS

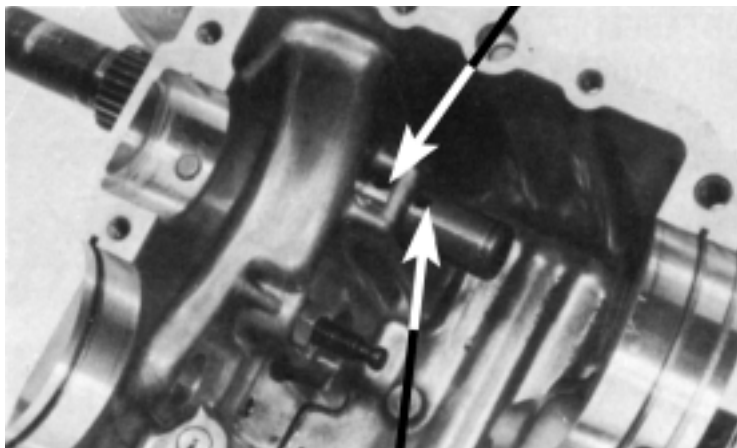


CATRACA DA PARTIDA

Instale o eixo da partida na carcaça com o furo de fixação da mola para cima.

Coloque óleo de motor no orifício de lubrificação do eixo.

ORIFÍCIO DE LUBRIFICAÇÃO



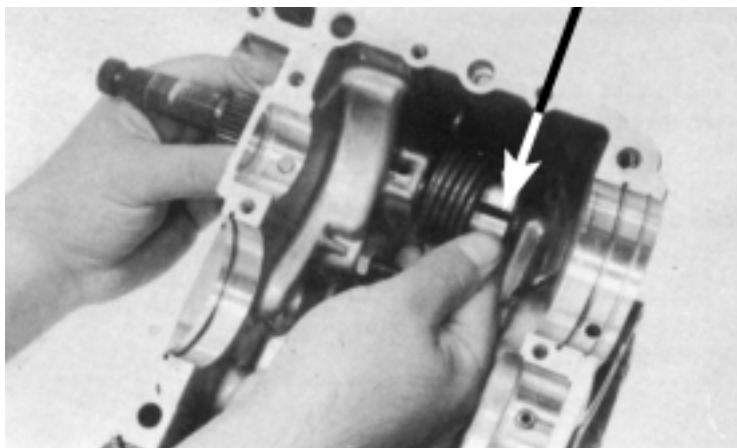
FURO DE FIXAÇÃO DA MOLA

Instale a mola da partida e a bucha. Prenda a extremidade da mola no pino de fixação. Instale a arruela de encosto e o anel elástico de 16 mm.

NOTA

- Instale o anel elástico com a face chanfrada para fora.
- Certifique-se de que o anel elástico esteja corretamente instalado.

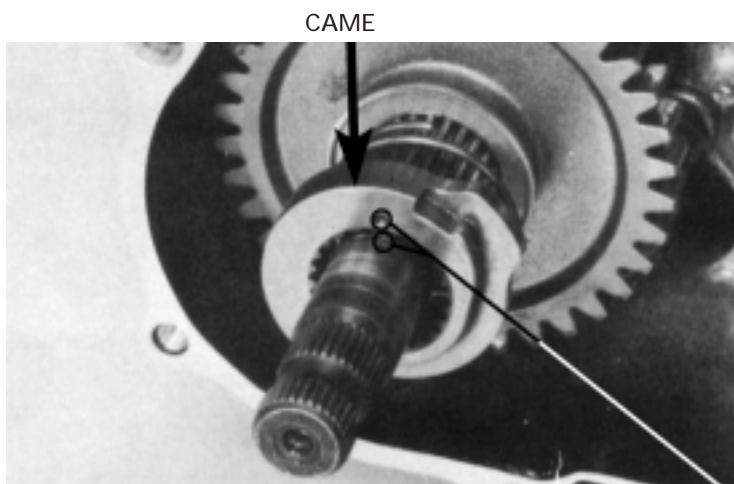
BUCHA



Instale o assento da mola, came do eixo da partida e arruela de encosto.

NOTA

Alinhe as referências do came e do eixo da partida.



REFERÊNCIAS

MONTAGEM DA TRANSMISSÃO

INSTALAÇÃO DO TAMBOR SELETOR

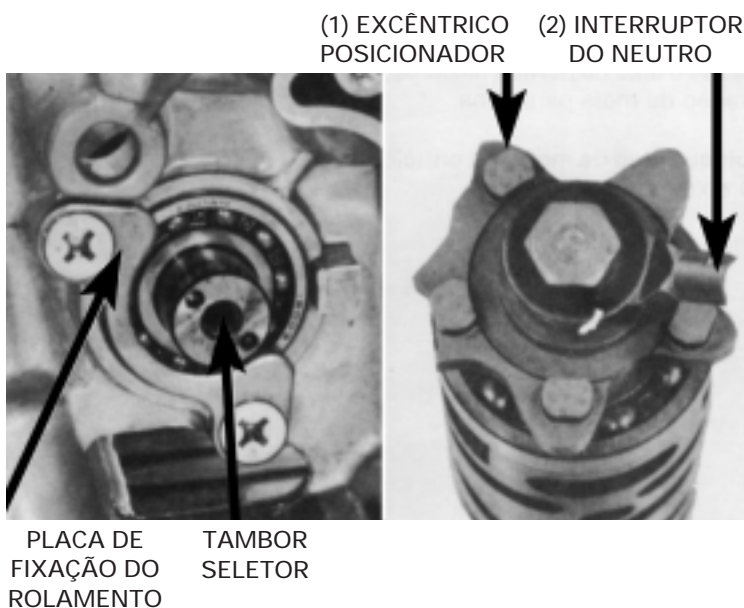
Instale o rolamento, excêntrico posicionador, pino-guia e o interruptor de neutro no tambor.

NOTA

Instale o interruptor de neutro na posição indicada.

Instale o tambor seletor e a placa de fixação do rolamento.

Instale o seletor de marchas (Cap.9).



Instale os garfos seletores direito e esquerdo.

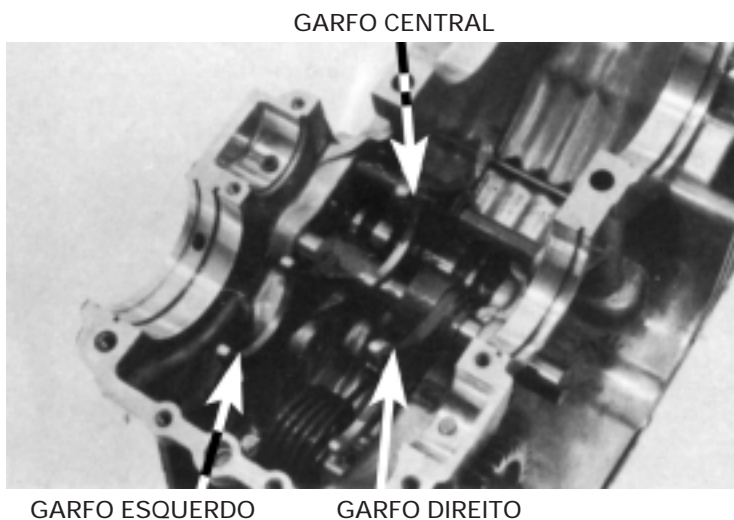
NOTA

Não inverta as posições dos garfos seletores.

Instale o garfo seletor central.

NOTA

Após a instalação, verifique o funcionamento dos garfos.

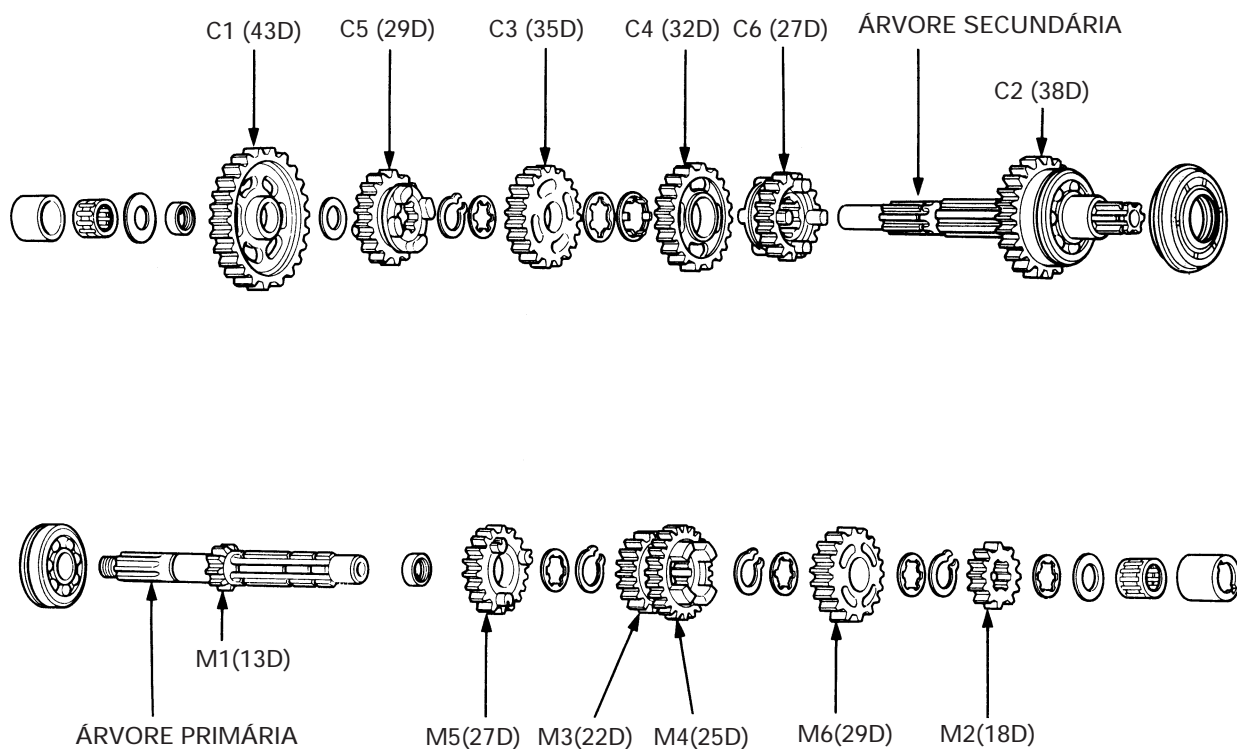


MONTAGEM DA TRANSMISSÃO

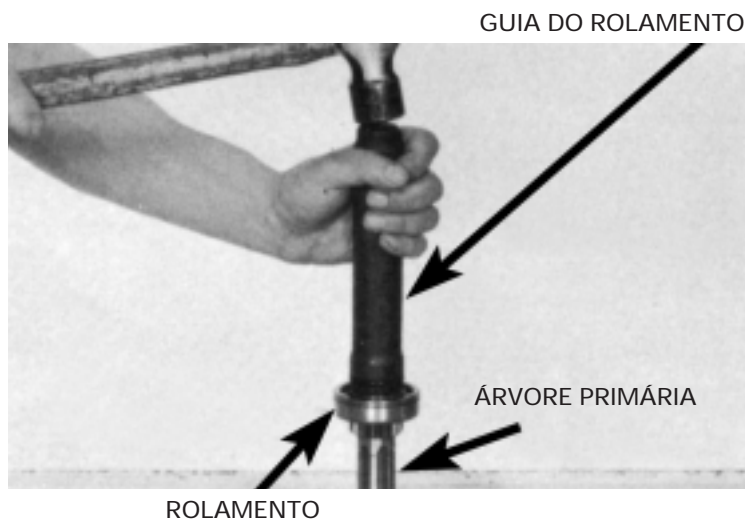
Instale as engrenagens da transmissão como indica a figura.

NOTA

Lubrifique as engrenagens com óleo antes da montagem.



Instale o rolamento da árvore primária com o guia do rolamento.



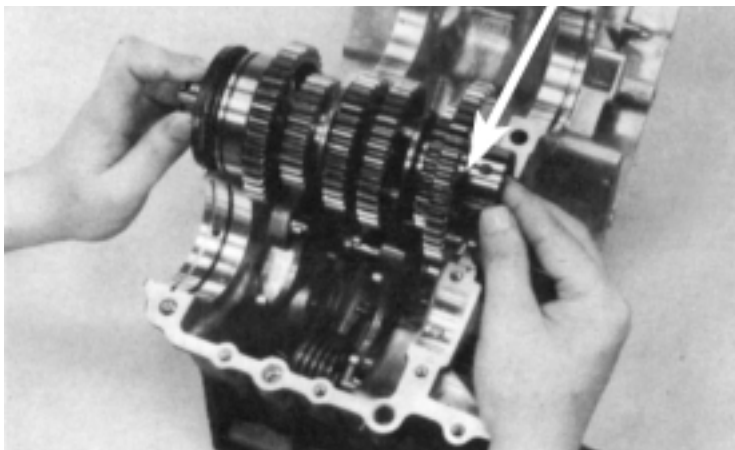
Instale os pinos-guia e anéis de ajuste dos rolamentos na carcaça inferior.

Instale o conjunto da árvore secundária na carcaça.

NOTA

- Alinhe o pino-guia com a pista externa do rolamento de agulha.
- Encaixe o anel de ajuste na pista externa do rolamento.
- Certifique-se de que o retentor esteja corretamente instalado.

ÁRVORE SECUNDÁRIA

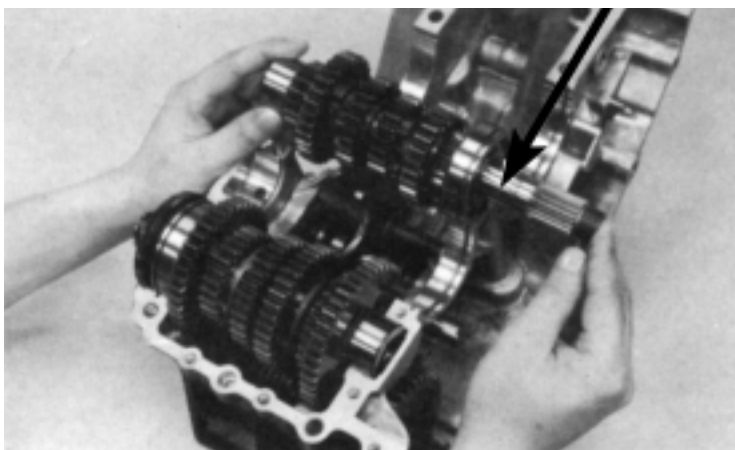


Instale o conjunto da árvore primária.

NOTA

- Alinhe o pino guia com a pista externa do rolamento de agulhas.
- Certifique-se de que o anel de ajuste se encaixa corretamente na pista externa do rolamento.

ÁRVORE PRIMÁRIA



NOTAS

[illegible]

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual contém todas as informações necessárias para a manutenção e reparos da **HONDA XL250R**.

Os capítulos de 1 a 3 referem-se à motocicleta em geral enquanto que de 4 a 18 se referem a partes da motocicletas agrupadas de acordo com a localização.

Localize o capítulo que você pretende nesta página e vire para a página 1 desse capítulo.

A maioria dos capítulos começam com o conjunto ou ilustração, informações e diagnose de defeitos para esse capítulo; as páginas seguintes detalham os procedimentos.

Se você não estiver familiarizado com a motocicleta, leia em primeiro lugar o capítulo 19 "CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS".

Se você não conseguir localizar qual a origem do defeito, verifique o capítulo 20 "DIAGNOSE DE DEFEITOS" para uma ajuda adicional.

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto no momento de autorizar a impressão. A Honda Motor do Brasil se reserva o direito de alterar as características do veículo, a qualquer tempo e sem aviso prévio, sem que por isso incorra em obrigações de qualquer espécie. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito.

HONDA MOTOR DO BRASIL LTDA.
Depto. Assistência Técnica

ÍNDICE

	INFORMAÇÕES GERAIS	1.
	LUBRIFICAÇÃO	2.
	MANUTENÇÃO	3.
MOTOR	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	4.
	REMOÇÃO / INSTALAÇÃO DO MOTOR	5.
	CABEÇOTE / VÁLVULAS	6.
	CILINDRO / PISTÃO	7.
	EMBREAGEM / BOMBA DE ÓLEO	8.
	ALTERNADOR / SELETOR DE MARCHAS	9.
	CARCAÇA DO MOTOR	10.
	ÁRVORE DE MANIVELAS / BALANCEIRO	11.
	TRANSMISSÃO	12.
CHASSI	SISTEMA DE DIREÇÃO / RODA DIANTEIRA / FREIO / SUSPENSÃO	13.
	RODA TRASEIRA / FREIO/ SUSPENSÃO	14.
	PÁRA-LAMA TRASEIRO / TUBO DE ESCAPAMENTO	15.
SISTEMA ELÉTRICO	BATERIA / SISTEMA DE CARGA	16.
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17.
	INTERRUPTORES / BUZINA / SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	18.
	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	19.
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	20.